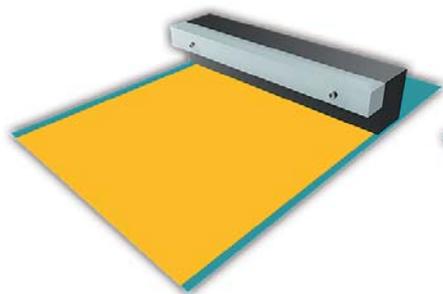


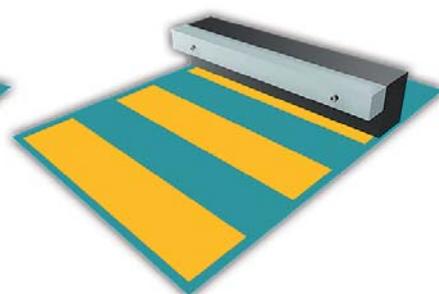


## Têtes d'enduction modèle SV

**POUR ADHESIFS HOT MELT ET HOT MELT REACTIFS  
APPLICATIONS EN CONTINU ET INTERMITTENTES**



**En continu**



**Intermittente**

Les têtes d'enduction **HIP-MITSU** modèles **SV**, avec largeurs d'enduction jusqu'à 1.000 mm, sont conçues pour la réalisation d'applications en continu et intermittentes d'adhésifs hot melt et hot melt réactifs.

Les têtes d'enduction **SV** garantissent l'application précise sans perte de colle, à des vitesses très élevées, pour chaque mode d'utilisation.

Les têtes d'enduction **SV** peuvent aussi traiter des adhésifs à viscosité allant de 300 à 120.000 mpas.

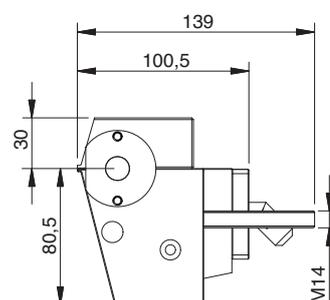
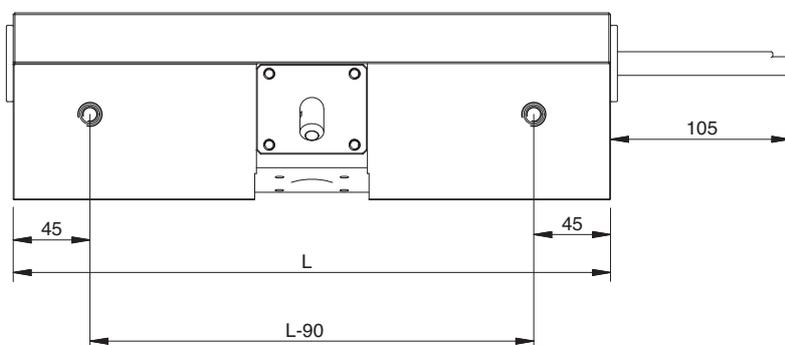
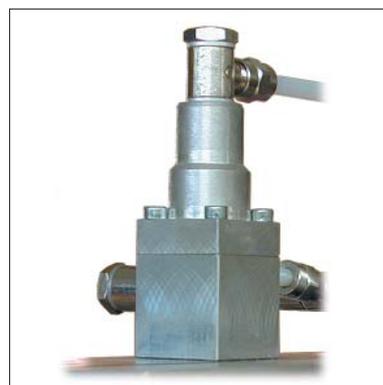
Le design de la tête d'enduction permet une large gamme d'applications.

Les températures se commandent électroniquement.

Les matériaux durcis permettent l'exécution d'applications en contact avec le substrat, même à vitesse élevée.

Le changement de laize d'enduction peut être fait en continu en façon manuel ou entièrement automatique.

*Les modules de haute précision assurent une application nette*



## INFORMATIONS TECHNIQUES

MODELE	TENSION E.V. CONTROLE <sup>(4)</sup>	TENSIONE OPERATIONNELLE	DIAMETRE CONNECTION AIR	PRESSION OPERATIONNELLE	LARGEUR D'ENDUCTION (mm)	TEMPERATURE DE TRAVAIL MAX.	PUISSANCE CHAUFFAGE
<b>SV</b>	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	jusqu'a 1.000	240 °C	en fonction de la largeur de travail

<sup>(4)</sup> si fourni par HIP-MITSU.



*add value to your production*

### HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1  
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: [info@hip-mitsu.com](mailto:info@hip-mitsu.com)